



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

**TÜV SÜD-DG-1165.2020.002**

Hersteller: **ATEA engineering d.o.o.**  
**Beloruska ulica 9**  
**SI – 2000 Maribor**

Fertigungsstätte(n): **Mariborska c. 46**  
**SI – 2352 Selnica ob Dravi**

Überprüfung nach: **EN 13445-4, EN 13480-4, EN 12953-4**

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Verarbeitung und Prüfung der Werkstoffe sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Sie hat damit die schweißtechnischen Voraussetzungen zur Fertigung von Druckgeräten gemäß vorgenannten Regelwerken nachgewiesen. Unabhängig von dieser Bescheinigung sind im Rahmen der Fertigung von Druckgeräten im Geltungsbereich der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU die Verfahrensschritte gemäß dem jeweils gewählten Modul einzuhalten.

Berichtsnummer: **R-TSS-IS-20.11420Rev1**

gültig bis: **Juli 2023**

München, 8. September 2020

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

  
Klaus Schlotterer



EQ3030397

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

# CERTIFICATE

**TÜV SÜD-DG-1165.2020.002**

Manufacturer: **ATEA engineering d.o.o.**  
**Beloruska ulica 9**  
**SI – 2000 Maribor**

Plant(s): **Mariborska c. 46**  
**SI – 2352 Selnica ob Dravi**

Inspection according: **EN 13445-4, EN 13480-4, EN 12953-4**

The company

- has facilities permitting manufacturing and inspection in compliance with the current technical standards,
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the technical rules and standards,
- employs qualified supervisory and inspection personnel.

The company has the welding suitability for manufacturing pressure equipment according above mentioned standards.

Independently of this certificate the requirements of the respectively selected module have to be considered within the framework of manufacturing pressure equipment according to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU.

Report no.: **R-TSS-IS-20.11420Rev1**

Valid until: **July 2023**

Munich, September 8, 2020

**Certification Body**  
Material and Welding Technology

Klaus Schlotterer



EQ3030397



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

**TÜV SÜD-W-1009.2019.004**

Hersteller: **ATEA engineering d.o.o.  
Beloruska ulica 9  
SI – 2000 Maribor**

Fertigungsstätte(n): **Mariborska c. 46  
SI – 2352 Selnica ob Dravi**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das  
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

**EN ISO 3834-2**

Auftragsnummer: 3307813

gültig bis: März 2023

München, 8. September 2020

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

  
Klaus Schlotterer



EQ3030396

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**0036-CPR-1090-1.00787.TÜV SÜD.2019.002**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

**Bauprodukt** **Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2**

**Verwendungszweck** für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

**CE-Kennzeichnungsmethode** ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

hergestellt durch oder für

**Hersteller** **ATEA engineering d.o.o.**

**Beloruska ulica 9  
2000 Maribor  
Slowenien**

**Herstellwerk**  
Produktionsstätte des Herstellers

ATEA engineering d.o.o.  
Mariborska c. 46  
2352 Selnica ob Dravi  
Slowenien

**Bestätigung** Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

**Datum der Erstausstellung** 26.03.2019

**Nächstes Überwachungsaudit** 26.03.2021

**Gültigkeitsdauer** Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

**Bemerkungen** siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum** München, 20.07.2020  
Krepek

**Notified Body, Nr. 0036**



*B. Eng. Schlotterer*  
B.Eng. Schlotterer  
Vertreter des Leiters der  
Zertifizierungsstelle





Industrie Service

# Schweißzertifikat

**TÜV SÜD-00787.2019.003**in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>ATEA engineering d.o.o.</b>	
	<b>Beloruska ulica 9</b> <b>2000 Maribor</b> <b>SLOWENIEN</b>	
<b>Schweißbetrieb</b>	ATEA engineering d.o.o., Mariborska c. 46, 2352 Selnica ob Dravi, SLOWENIEN	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC3 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.2, 3.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Tomaz Obad, IWE	geb. am: 27.03.1980
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Rado Hamersak, IWT	geb. am: 22.05.1969
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	26.03.2019	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	26.03.2021	
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite	
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	München, 20.07.2020 Krepek/KS	

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und SchweißtechnikB.Eng. Schlotterer  
Vertreter des Leiters der  
Zertifizierungsstelle

EQ3030395

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland